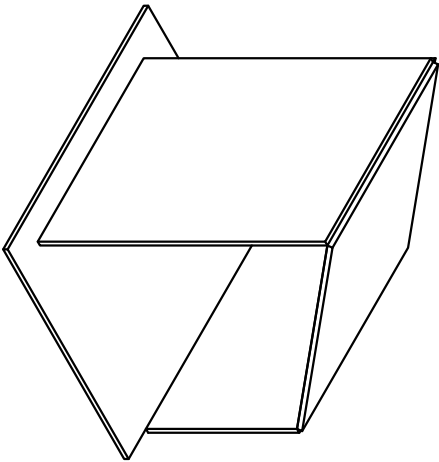
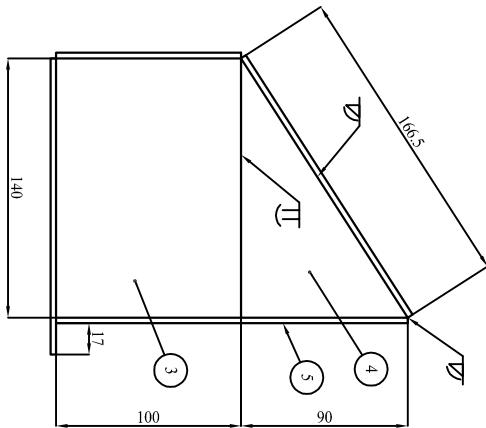
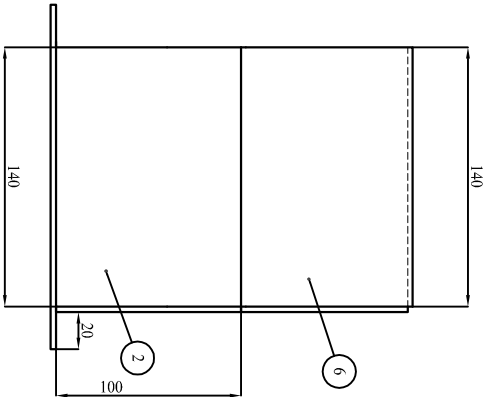
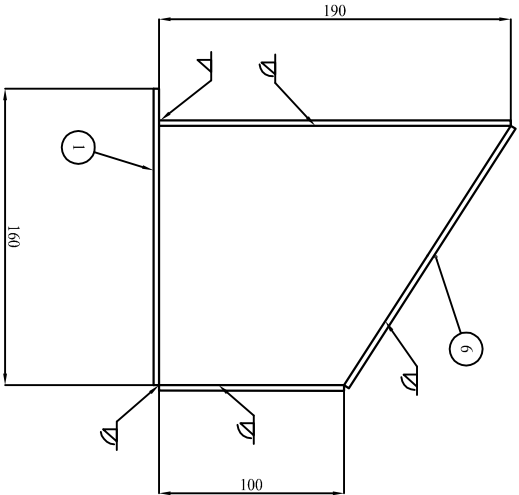
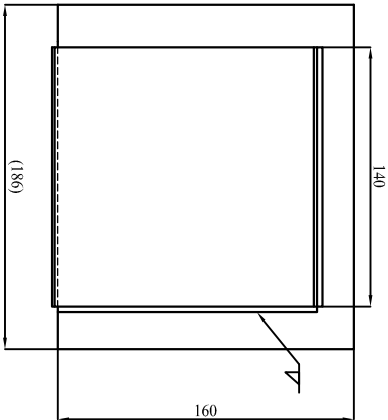
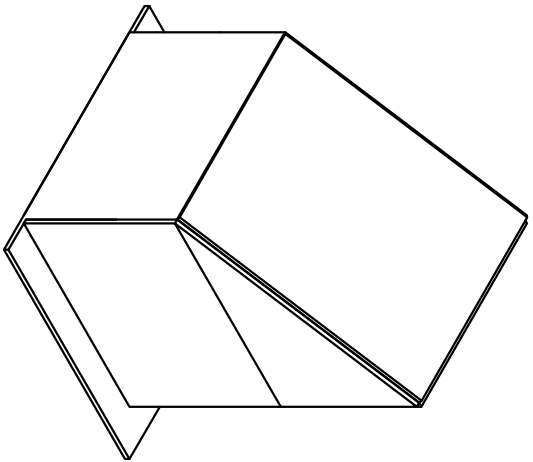


Mục	Chi tiết	Mô tả	Khối lượng (kg)	Vật liệu	SL
1	A	186x160x3	0.30	AL5052	1
2	B	140x100x3	0.14	AL5052	1
3	C	140x100x3	0.14	AL5052	2
4	D	140x166.5x90x3 (hình tam giác)	0.065	AL5052	1
5	E	190x140x3	0.27	AL5052	1
6	F	166.5x140x3	0.24	AL5052	1



- Ghi chú:
1. Phương pháp hàn: GTAW-141.
 2. Hàn đính ở vị trí tùy ý.
 3. Chiều dài mỗi đỉnh tối đa 15mm; Đỉnh ở phía mặt hàn.
 4. Hàn đính xong toàn bộ mới được hàn.
 5. Thực hiện các đường hàn với tâm A ở Vị trí nằm ngang.
 6. Các mối hàn góc trong có kích thước cạnh hàn: 4mm -0/+2.
 7. Các mối hàn được thực hiện bằng 1 lớp duy nhất và dùng que hàn phụ.
 8. Không làm sạch mối hàn bằng bất cứ phương pháp nào.
 9. Thời gian: 1 giờ 30 phút (bao gồm cả gá đính).
 10. Thời gian: 1 giờ 30 phút (bao gồm cả gá đính).

Chú ý: Tất cả các kích thước tính bằng milimet

HỘI THI TAY NGHỀ TRẺ THÀNH PHỐ NĂM 2019					Số hiệu bản vẽ: ISO 5456-2 
Nghề		Hàn			
Bài thi số 3		Hàn nhôm			
Kỹ năng: Hàn					
Tỉ lệ: 1:2	Ngày: 24/10/2019		Giấy: A3		
Thiết kế:					
Mô tả: Bài thi hàn nhôm					
					Số hiệu bản vẽ: Phiên bản: 01 Trang: